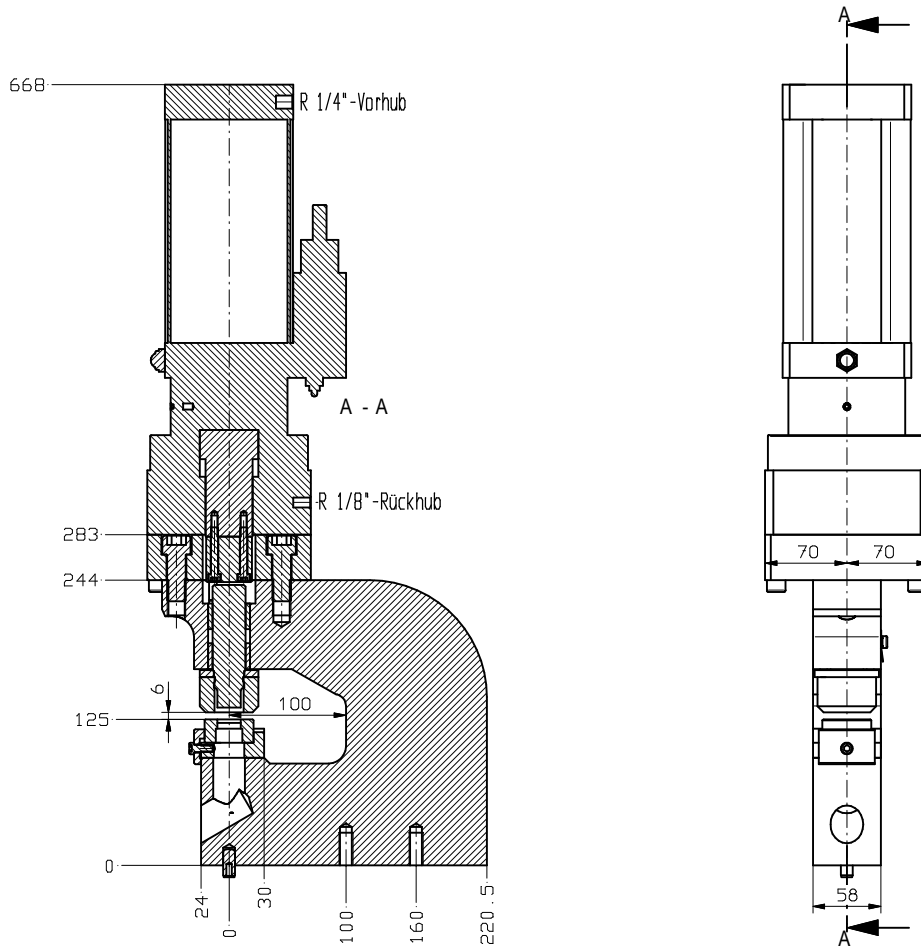


Pneumatiklocheinheit LPN 2-100, Loch Ø6-25

Für Materialstärken von 0,5-3mm
mit Hydropneumatikzylinder max. 8 bar Luftdruck, d.w.
Kraft je 1 bar = 7,5 KN bei 8 bar = 60 KN



Pneumatiklocheinheit ohne Werkzeuge Best.Nr.: LPN 2-100

Best.nr. für Lochwerkzeuge	Schneidsatz	Stempel	Matrize
	Stempel + Matrize		Schnittspiel wird von Fa. Gehrig bestimmt
Standardwerkzeuge Rund ●	SM 2- Ø -Mat-s	S 2 -Ø	M 2 -Ø -Mat-s
	Stempel Ø — Matrize — Material (St, VA, Al) Dicke in mm	Stempel Ø —	Stempel Ø — Matrize — Material (St, VA, Al) Dicke in mm
	Beispiel: MS 2-Ø22-St 37-3,5mm	Beispiel: S 2-Ø22	Beispiel: M 2-Ø22-St 37-3,5mm

Abstreifer - Best.nr.: A 2

Formwerkzeuge siehe Fragebogen S.23



Für automatischen Betrieb empfehlen wir Zwangsabstreifung
und Positionsabfrage

Copyright by Gehrig-Stanztechnik
Änderungen im Interesse einer Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

GEHRIG
STANZTECHNIK e.K.

Walter-Wetzel-Str. 2
79588 Efringen-Kirchen
Tel.: 07628/941348+49
Fax.: 07628/941350
Email: DGehrig@T-Online.de